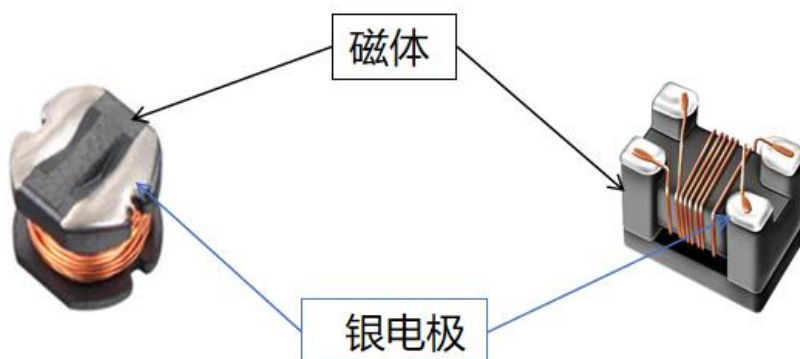


■ 铁氧体磁芯用银电极浆料

◆ 特征：

- * 银灰色膏状流体，主要由银粉、玻璃粉和有机粘合剂组成，不含铅、隔、铬等有害物质，符合 Rohs 环保要求。
- * 烧结后与瓷体结合紧密，附着力高，银层致密，导电率高。
- * 应用于磁芯电感元器件的银电极制造。

◆ 产品在片式元器件中应用示意图及产品图片



◆ 物理性能：

型 号	固含量 (%)	粘 度* (Pa·S)	细度 um (第二刻线/90%)	适用性
IT-1760	71.0±2.0	55.0±15.0	90%≤10.0	电感器件镍锌铁氧体磁芯
IT-1765	71.0±2.0	55.0±15.0	90%≤10.0	电感器件镍锌铁氧体磁芯
IT-1765A	70.0±2.0	55.0±15.0	90%≤10.0	电感器件镍锌铁氧体磁芯
IT-3770B	77±2.0	45.0±15.0	90%≤10.0	电感器件镍锌铁氧体磁芯

(注*：粘度检测条件为 Brookfield HBDV-II +, CP52, 10.0rpm, 25±0.5℃)

◆ 产品特点：

*该浆料所用关键材料银金属粉体为我司自制，可以接受客户定制不同银含量浆料。

◆ **推荐工艺：**

- * 搅 拌：使用前慢速搅拌均匀。
- * 封 端：用匹配的设备及技术参数进行封端。
- * 干 燥：链式烘炉（适量抽风） 100~150℃(峰值温度)，20~30min（全程时间）。
- * 烧 结：推荐峰值温度及保温时间如下：

型号	烧结温度范围（℃）	保温时间（min）
IT-1760	640±10	10~20
IT-1765	640±10	10~20
IT-1765A	640±10	10~20
IT-3770B	680±10	10~20

◆ **产品使用注意事项**

- * 电 镀：适用于氨基磺酸体系的电镀液。
- * 清 洗：建议使用无水乙醇清洗。
- * 储存条件：建议在温度 18~25℃、湿度≤75%环境密封储存，避免置于阳光直射或含有腐蚀性气体环境中。
- * 有 效 期：建议在符合上述储存条件下 6 个月内使用。
- * 包装规范：采用 PE 塑料瓶，500g/瓶或 1000g/瓶或 2000g/瓶。